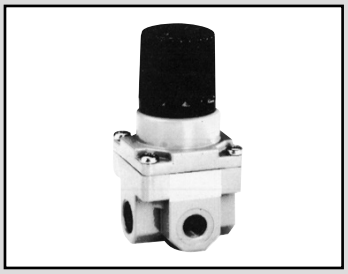


레귤레이터

B2019 Series

●접속 구경: Rc1/8, Rc1/4

JIS 기호

RoHS CAD

사양

항목		B2019-1C·2C
사용 유체		압축 공기
최고 사용 압력	MPa	2.06
내압력	MPa	3.09
주위 온도·유체 온도	℃	5~65
설정 압력	MPa	0.04~0.83
릴리프		릴리프 기구 부착
접속 구경	Rc	1/8·1/4
질량	kg	0.2

오존 대응 사양

(권말 16page)

B2019 ─ ····· ─ P11

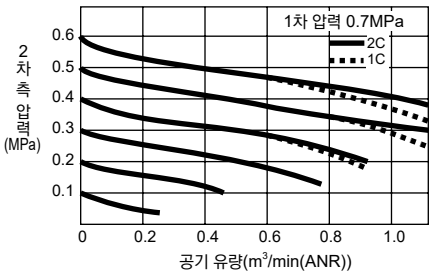
옵션 질량표

※표준 장비품의 질량에 가산해 주십시오. (단위: kg)

	패널 마운트	압력계	브래킷
기호	P	G	B
B2019	0	0.086	0.035

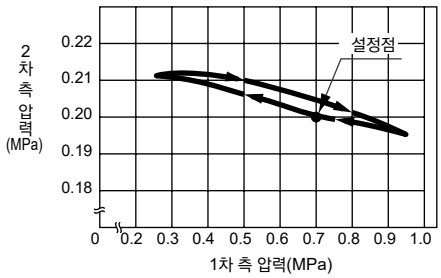
유량 특성

●B2019-1C·2C Rc1/8·1/4



압력 특성

●B2019



형번 표시 방법

B2019 ─ 2C ─ NPB

- B2019: 기종 형번
- 2C: Ⓐ접속 구경(주1)
- NPB: Ⓑ옵션(주2)~(주5)

기호		내용
Ⓐ 접속 구경		
1C		Rc1/8
2C		Rc1/4
Ⓑ 옵션		
레귤레이터	기호 없음	표준
	N	논릴리프
	L	저압(0.02~0.34MPa)
	P	패널 마운트
첨부품	기호 없음	첨부 없음
	G	압력계
	B	브래킷

<형번 표시 예>

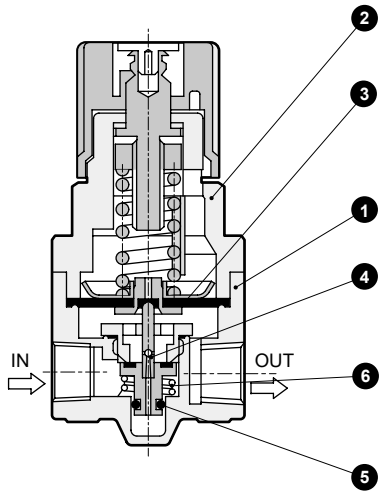
B2019-2C-NPB

기종명: 레귤레이터
Ⓐ접속 구경: Rc1/4
Ⓑ옵션 : 논릴리프,
패널 마운트,
브래킷 첨부

⚠ 형번 선정 시 주의사항

주1: 접속 구경 NPT 나사가 필요한 경우에는 C공칭을 붙이지 마십시오. 예) B2019-1
압력계를 선정한 경우에는 NPT 나사의 압력계가 첨부됩니다.
주2: 옵션은 조합할 수 있습니다.
주3: 옵션 기호 'B' 'G' 기재 시 압력계, 브래킷은 첨부됩니다.
압력계는 G49D-6-P10(저압용은 G49D-6-P04)가 첨부됩니다. 또한 압력계 사양은 관련 기기(363page)를 참조해 주십시오.
주4: 조립품이 필요한 경우, CKD로 문의해 주십시오.
주5: 옵션 B(브래킷)은 '6506', PB(패널 마운트용 브래킷)은 '6166'의 브래킷이 첨부됩니다. 첨부품 'B' 브래킷에 대해서는 419page를 참조해 주십시오.

내부 구조 및 부품 리스트



No.	부품명	재질
1	보디	아연 합금 다이캐스트
2	커버	아연 합금 다이캐스트
3	다이어프램 조립	나이트릴 고무·아연 합금 다이캐스트·강철
4	밸브 조립	황동·수소화 나이트릴 고무
5	O링	나이트릴 고무
6	보텀 스프링	스테인리스강
7	O링	나이트릴 고무
8	보텀 플러그	아연 합금 다이캐스트

소모 부품 리스트

No.	부품명		형번
3	다이어프램 조립	릴리프 타입	**B2019-DIAPHRAGM-ASSY**
		논릴리프 타입	**B2019-DIAPHRAGM-ASSY-N**
4 5	밸브 조립		**B2019-VALVE-ASSY**

기능 설명

①조정 스크루
2차 측 압력을 조정하는 조정 스크루는 시계 방향으로 돌리면 압력이 높아집니다.

②릴리프 밸브
2차 측 압력이 설정 압력보다 높아졌을 때 밸브 시스템과 다이어프램부가 분리되어 릴리프 밸브에서 압축 공기를 대기로 방출하여 2차 측 설정 압력이 비정상적으로 높아지는 것을 방지합니다.

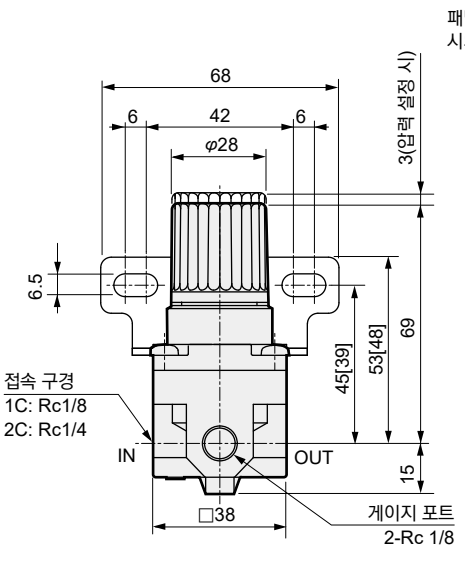
③다이어프램
조압 스프링의 힘과 다이어프램 하부에 가해지는 힘(2차 측 압력)의 균형을 유지하여 밸브 시스템을 개폐함으로써 정확하고 안정된 설정 압력을 2차 측으로 공급합니다.

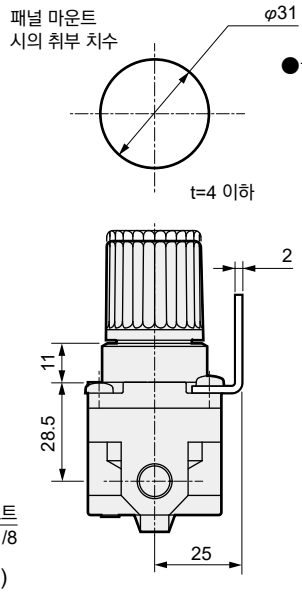
④밸브 시스템
1차 측 압축 공기를 다이어프램과 조압 스프링의 균형이 무너졌을 때 필요량만큼 2차 측으로 공급합니다. 대구경 밸브를 채용하여 유량 특성이 뛰어납니다.

⑤게이지 포트
게이지 포트를 중앙부보다 OUT 측에 가까운 위치에 설정하여 2차 측 압력을 정확하게 측정합니다. 게이지 포트는 2곳에 있습니다.

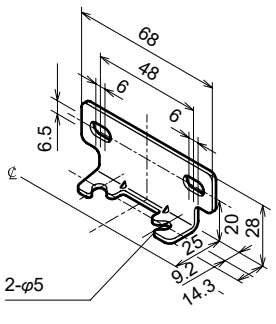
외형 치수도

●B2019

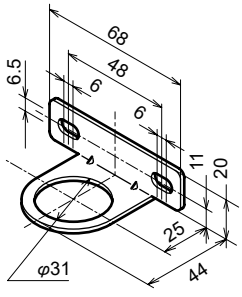




●월 브래킷: 6506
· 재질: 강철
아연 도금 처리
브래킷 판 두께 2mm



●월 브래킷: 6166
· 재질: 강철
아연 도금 처리
브래킷 판 두께 2mm



※태핑 나사 첨부

[ ] 안 치수는 PB(패널 마운트용 브래킷)